



ANTOFAGASTA PLC

JORGE BERMÚDEZ
VP Proyectos

Foco en
Cobre

Altos
márgenes

Fuerte
crecimiento

Menor
riesgo

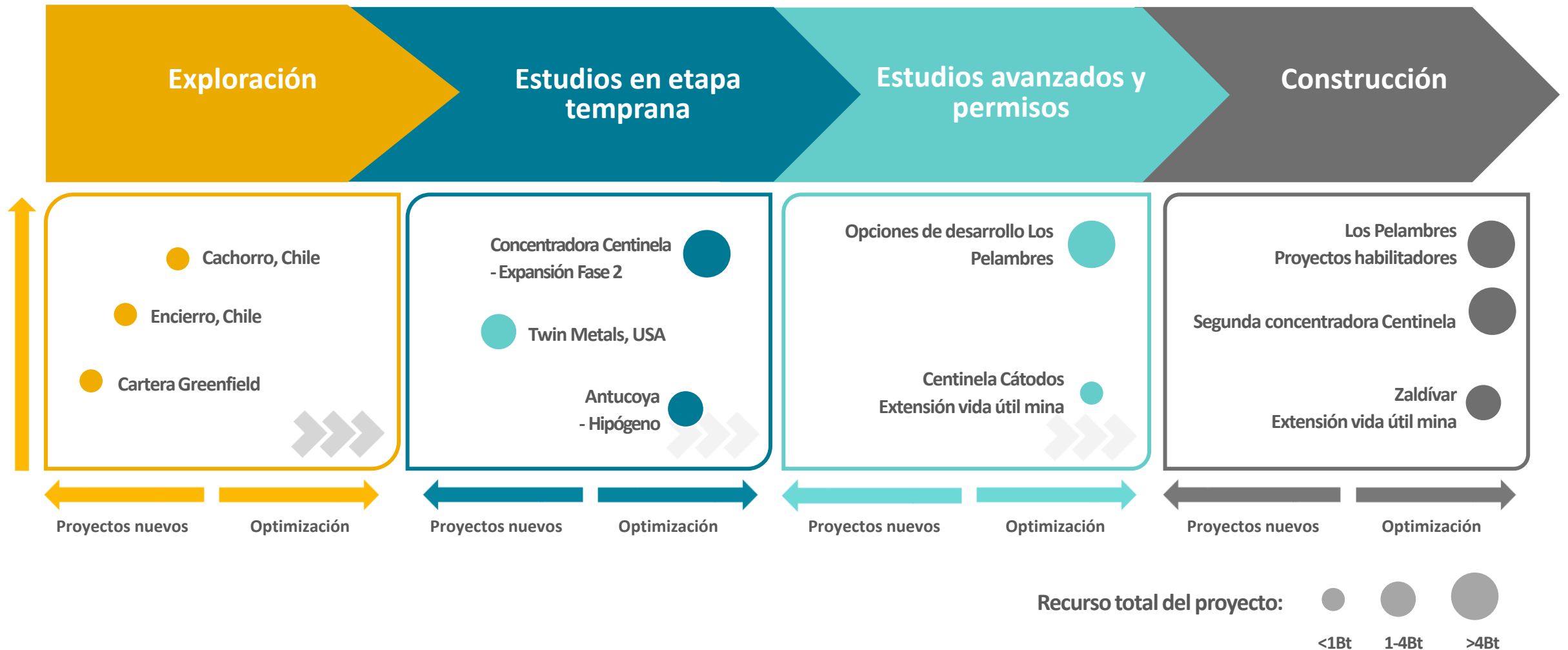
Líderes en
Sustentabilidad

Solidez
Financiera

Compromiso
de dividendos

Desarrollamos minería para un futuro mejor

Oportunidades de desarrollo



Nota: La figura se presenta solo con fines ilustrativos y no está a escala

Los Pelambres: Avance según lo previsto

2019-2023
Completo

Fase 1
Proyecto de
Expansión

Planta
Desalinizadora (400 l/s)

Cuarta línea
concentradora
(hasta 190ktpa)

2024-2027
Construcción

**Proyectos
Habilitadores de
Crecimiento**

- Planta Desalinizadora de 800 l/s
- Concentraducto y obras en tranque el Mauro

Capex de
US\$ 2.000 M

Inicios de 2030s
EIA ingresada 2024

**Proyecto
Opciones de
Desarrollo**

Extensión vida útil
(+15 años)
Aumento capacidad tranque

Capacidad adicional
de procesamiento
(a c.205ktpd).

Habilitadores de Crecimiento Los Pelambres (2024-2027)

Proyectos clave de mitigación de riesgos para el futuro



El proyecto habilita la continuidad operacional de Minera Los Pelambres:

- Expansión de la planta desaladora a 800 l/s, como parte de la estrategia hídrica de Los Pelambres y construcción de un nuevo Sistema de impulsión de agua desde el depósito de relaves El Mauro hasta la planta concentradora.
- Nuevo concentrado de 125 km. El nuevo ducto seguirá el trazado de la tubería de agua existente desde la planta desaladora hasta la planta. El trazado del concentrado fue seleccionado para evitar interacciones con comunidades del valle del Choapa.
- **Cronograma de construcción: 2024-2027.**
- **Inversión US\$ 2 billones**

Seguridad

0,15 Índice de frecuencia de lesiones con tiempo perdido (acumulado proyecto) con **20 millones de horas trabajadas**

Avance

67% De acuerdo con programa y presupuesto

Los Pelambres: Avance según lo previsto

Inicios de 2030s
EIA ingresada 2024

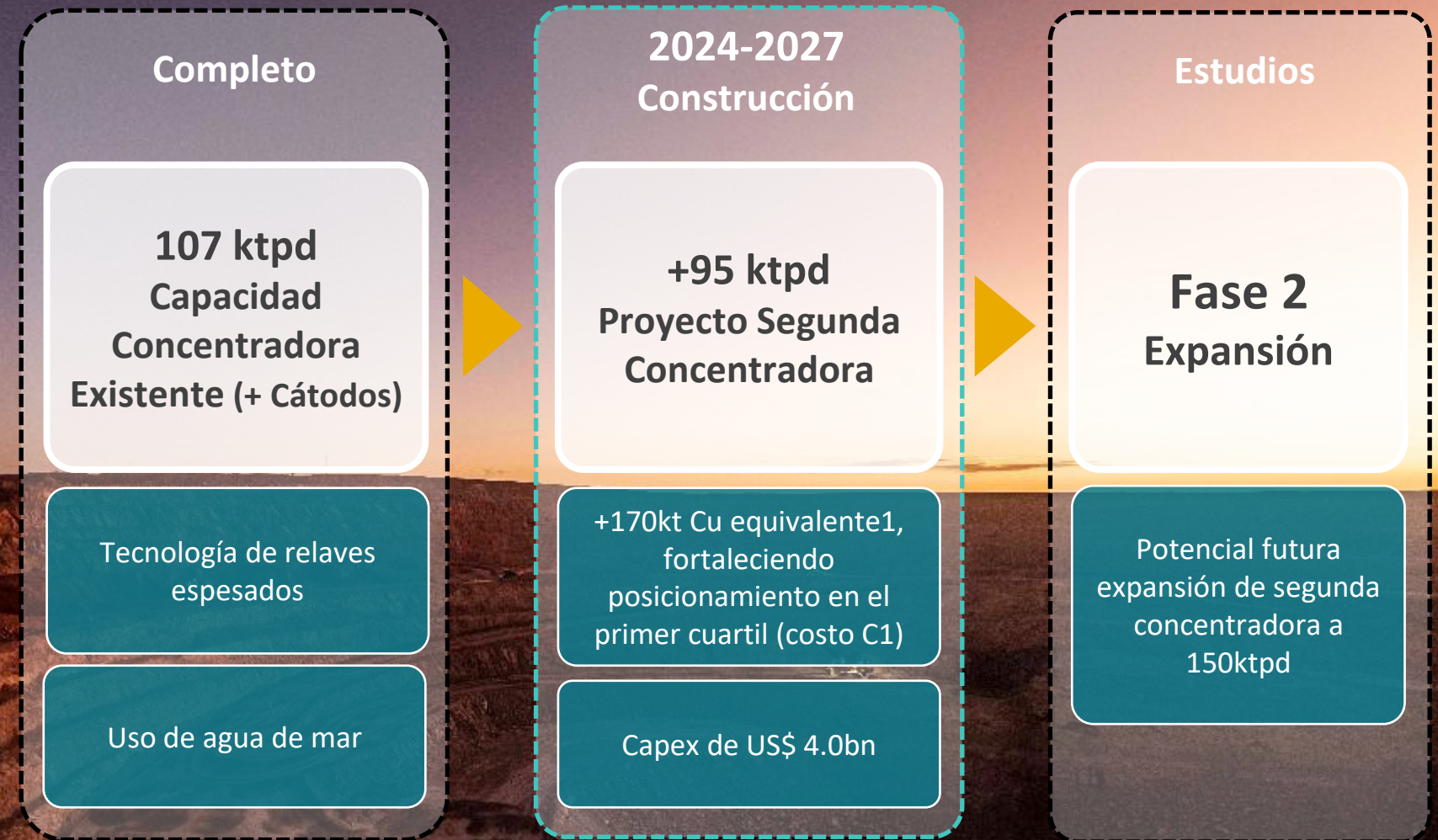
Proyecto Opciones de Desarrollo

Extensión vida útil
(+15 años)
Aumento capacidad tranque

Capacidad adicional
de procesamiento
(a c.205ktpd).

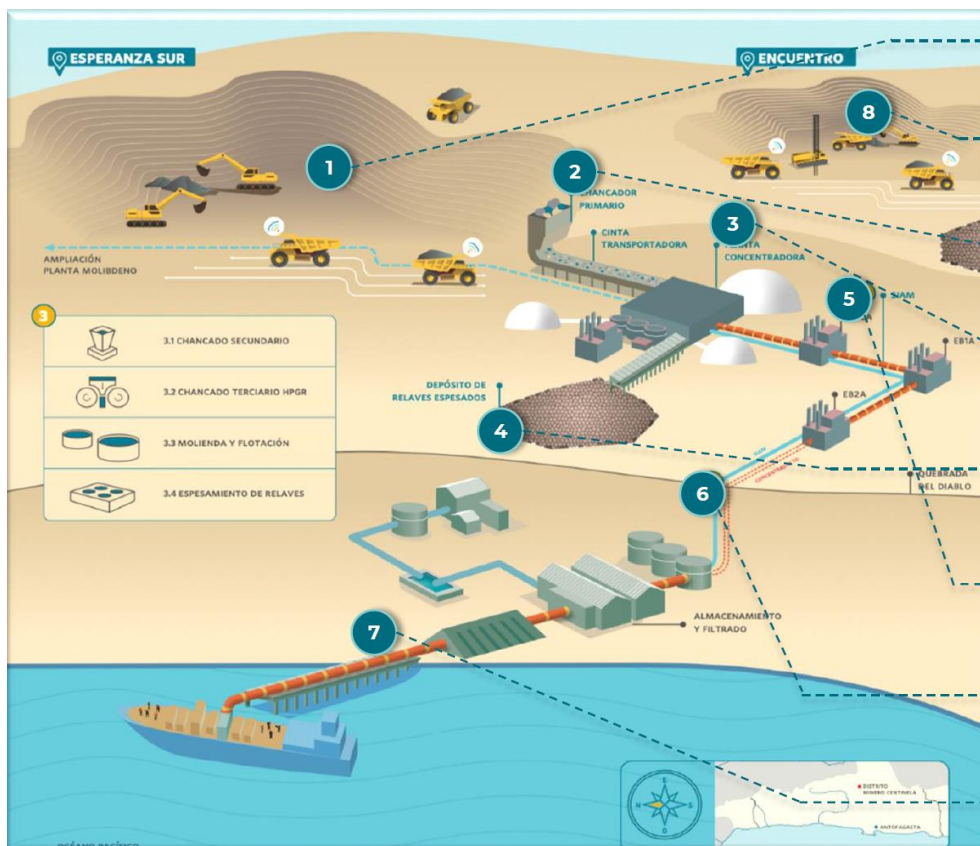
Cartera de proyectos avanzada

Centinela:
Construyendo
distrito minero
integrado de
clase mundial



1. Compuesto por una producción anual promedio de 144 kt de cobre, 130 koz de oro y 3,5 kt de molibdeno (promedio de los primeros 10 años)

Megaproyecto avanzando de acuerdo a programa



Desarrollo brownfield para incorporar 170 ktpa de producción de cobre equivalente; considera la expansión del rajo Esperanza Sur y posteriormente del rajo Encuentro, hasta una capacidad de mina de 440 ktpd en ambos rajes.

- Nueva planta concentradora de 95 ktpd que incorpora molinos de rodillos de alta presión (“HPGR”) para reducir el consumo de energía
- Ampliación de la planta de molibdeno
- Sistema de impulsión y transporte de agua de mar
- Nuevo depósito de relaves espesados
- Incremento de capacidad en infraestructura de suministro de energía.
- Ampliación del sistema de transporte de concentrado y la infraestructura portuaria crítica.
- **Cronograma de construcción: 2024-2027.**
- **Inversión US\$ 4 Billones**

Seguridad

0,64

Índice de frecuencia de lesiones con tiempo perdido (acumulado proyecto) con **44 millones de horas trabajadas**

Avance

85%

De acuerdo con programa y presupuesto

Cartera de proyectos avanzada

Centinela:
Construyendo
distrito minero
integrado de
clase mundial

Estudios

**Fase 2
Expansión**

Potencial futura
expansión de segunda
concentradora a
150ktpd

1. Compuesto por una producción anual promedio de 144 kt de cobre, 130 koz de oro y 3,5 kt de molibdeno (promedio de los primeros 10 años)

Proyecto de solución Hídrica



- Suministro de agua por terceros – SIA (Sistema de Impulsión de Agua)**
 Suministro de agua tratada desde un proveedor externo, entregada en el sector La Negra y conducida a CMZ mediante un sistema de impulsión.
- Contrato con terceros**
 Contrato de suministro con un tercero que garantiza la entrega de 200 L/s de agua tratada para el abastecimiento operativo de CMZ.
- Infraestructura del proyecto**
 Sistema de impulsión diseñado para 250 L/s, compuesto por un acueducto de aproximadamente 163 km de longitud, tres estaciones de bombeo y líneas eléctricas asociadas, que conduce agua desde La Negra hasta las instalaciones de recepción y distribución en CMZ.

Origen

Antofagasta – Punto entrega de agua

Acueducto

Instalación enterrada de 162 km

Línea transmisión alta tensión

Líneas de 110 kV y 66 kV

Destino

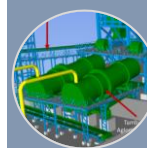
Instalaciones CMZ (Área brownfield)

Inicio de Operaciones

3T 2028

Inversión Total

US\$ 0,9 Billones



Tambores Aglomeradores

Sistema de aglomerado de mineral en 2 tambores rotatorios.

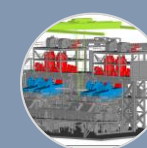
Beneficio: Aumento de recuperación de Cu



Independización de Circuitos

Separación de circuitos hidráulicos de la pila HL, DL y RAL para aumentar la concentración del ion cloruro en el circuito HL.

Beneficio: Aumento de recuperación de Cu



Cambio chancado 3°

Reemplazo de chancadores terciarios húmedos por tecnología de chancado en seco.

Beneficio: Cierre tranque relaves (RCA), aumento confiabilidad

- Planificación Estratégica – Proyectos en Estudio
- Aumento de contratación y compras local en regiones
- Capacidad y recursos del Mercado
- Consistencia en la ejecución de proyectos
- Implementación IA